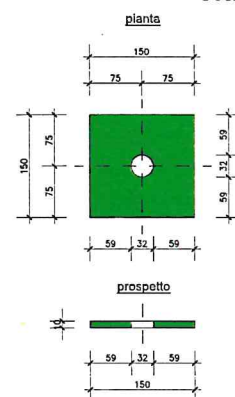
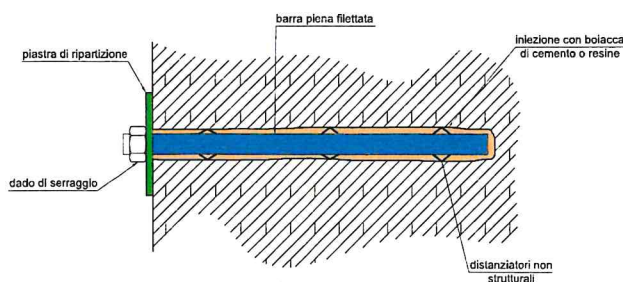


PARTICOLARE PIASTRA DI RIPARTIZIONE scala 1/5

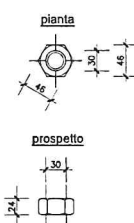


DETTAGLI TECNICI:
- Piastra in acciaio S355JR
- ai sensi della EN 1090-1, EXC2
- con o senza zincatura

PARTICOLARE SISTEMA COMPLETO scala 1/5



PARTICOLARE DADO DI SERRAGGIO scala 1/5

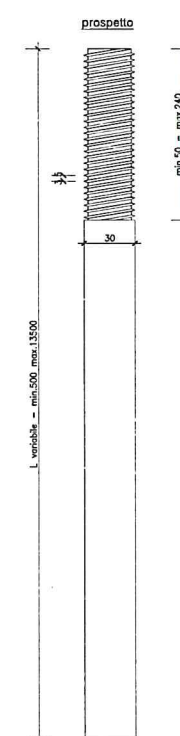


DETTAGLI TECNICI:
- Dado a media resistenza in classe 8
- ai sensi della UNI EN ISO 898-2:2012
- filettatura metrica conforme alla UNI 4536:2016

| Diametri nominali di filettatura e diametro esterno d = D | Passo | Diametro medio | Diametro di nocciolo del profilo nominale (vite) | Diametro di nocciolo del profilo base (madrevite) | Profondità dei filetti della vite | Altezza di ricopimento | Raggio arrotondamento fondo del filetto | Sezione resistente | Sezione di nocciolo |
|-----------------------------------------------------------|-------|---------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------------------|--------------------|---------------------|
| d | P | d ₁ = D ₁ | d ₂ | d ₃ = D ₃ | h ₁ | H ₁ | r | A _s | S _n |
| 10 | 1,5 | 9,028 | 8,160 | 8,176 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 52,0 | 52,3 |
| 12 | 1,75 | 10,263 | 9,853 | 10,106 | 1,074 | 0,947 | 0,253 | 64,3 | 76,2 |
| 14 | 2 | 12,701 | 11,546 | 11,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 115 | 105 |
| 16 | 2 | 14,701 | 13,546 | 13,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 157 | 144 |
| 18 | 2,5 | 16,376 | 14,933 | 15,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 192 | 175 |
| 20 | 2,5 | 18,376 | 16,933 | 17,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 243 | 225 |
| 22 | 2,5 | 20,376 | 18,933 | 19,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 303 | 282 |
| 24 | 2,5 | 22,376 | 20,933 | 21,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 353 | 324 |
| 27 | 3,0 | 22,051 | 20,319 | 20,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 459 | 427 |
| 30 | 3,5 | 27,727 | 25,705 | 26,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 561 | 519 |
| 33 | 3,5 | 30,727 | 28,705 | 29,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 694 | 647 |
| 36 | 4,0 | 33,402 | 31,093 | 31,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 817 | 759 |
| 39 | 4,0 | 36,402 | 34,093 | 34,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 976 | 913 |

Simboli e abbreviazioni:
d diametro esterno (filettatura esterna)
D diametro esterno (filettatura interna)
d₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura esterna)
D₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura interna)
d₂ diametro medio (filettatura esterna)
D₂ diametro medio (filettatura interna)
d₃ diametro di nocciolo del profilo nominale (filettatura esterna)
P passo
H altezza del triangolo generatore
H₁ altezza del ricopimento
h₁ profondità dei filetti della vite
S_n sezione del nocciolo
A_s sezione resistente
r raggio di arrotondamento del fondo del filetto
Nota Il diametro esterno di base è anche il diametro nominale della filettatura.

PARTICOLARE BARRA PIENA FILETTATA scala 1/2



misure in mm

DETTAGLI TECNICI:
- Barra piena filettata all'estremità tipo B450C secondo il §11.3.2 del D.M. 17.01.2018
- Filettatura secondo la UNI 4536:2016 "Filettature metriche ISO a profilo triangolare - Dimensioni nominali per la bulloneria"
- con o senza zincatura

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
COMUNE DI BORGO CHIESE

NUMERO TAVOLA
DES 04

KIT EUROFER ANCORAGGIO PASSIVO
PER USO GEOTECNICO
CON BARRE PIENE B450C
- DIAMETRO BARRE 30 mm -



EUROFER
LAVORAZIONE ACCIAIO PER C.A.

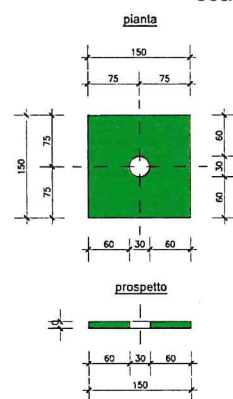
REVISIONE
DATA: 07/2023

E' vietata la riproduzione di questo documento senza permesso scritto dalla Studio Associato Progettazione Integrata

Viale Verena, 190/4 - 38125 Trento
Tel. 0461/1862001 - Fax 0461/329234
e-mail: info@studioassociato.it
ing. Antonio Bortolotto - ing. Sergio Gasperetti - geom. Massimiliano Antonini

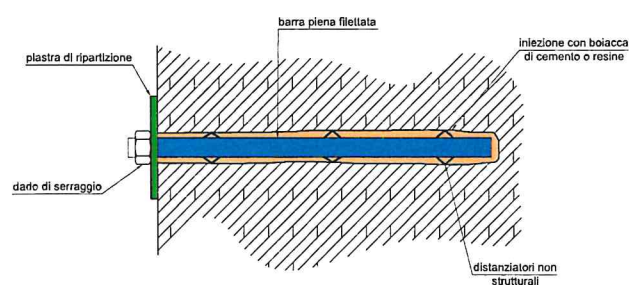


PARTICOLARE PIASTRA DI RIPARTIZIONE scala 1/5

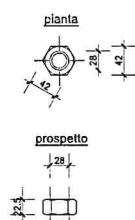


DETTAGLI TECNICI:
- Piastra in acciaio S355JR
- ai sensi della EN 1090-1, EXC2
- con o senza zincatura

PARTICOLARE SISTEMA COMPLETO scala 1/5



PARTICOLARE DADO DI SERRAGGIO scala 1/5



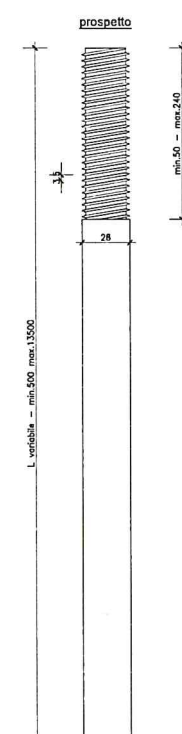
DETTAGLI TECNICI:
- Dado a media resistenza in classe 8
- ai sensi della UNI EN ISO 898-2:2012
- filettatura metrica conforme alla UNI 4536:2016

| Diametri nominali di filettatura e diametro esterno d = D | P | Diametro medio d ₂ = D ₂ | Diametro di nocciolo del profilo nominale d ₁ | Diametro di nocciolo del profilo base (madrevite) d ₁ = D ₁ | Profondità del filetto della vite h ₁ | Altezza di ricoprimento H ₁ | Raggio arrotondamento fondo del filetto r | Sezione resistente A _s | Sezione di nocciolo S _n |
|-----------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 10 | 1,5 | 9,025 | 8,160 | 8,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 53,0 | 52,3 |
| 12 | 1,75 | 10,661 | 9,853 | 10,106 | 1,074 | 0,947 | 0,253 | 84,3 | 76,2 |
| 14 | 2 | 12,701 | 11,546 | 11,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 115 | 105 |
| 16 | 2 | 14,701 | 13,546 | 13,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 157 | 144 |
| 18 | 2,5 | 16,376 | 14,933 | 15,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 192 | 175 |
| 20 | 2,5 | 18,376 | 16,933 | 17,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 245 | 225 |
| 22 | 2,5 | 20,376 | 18,933 | 19,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 303 | 282 |
| 24 | 3,0 | 22,051 | 20,319 | 20,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 353 | 324 |
| 27 | 3,0 | 25,051 | 23,319 | 23,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 459 | 427 |
| 30 | 3,5 | 27,727 | 25,706 | 26,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 561 | 519 |
| 33 | 3,5 | 30,727 | 28,706 | 29,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 694 | 647 |
| 36 | 4,0 | 33,402 | 31,093 | 31,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 817 | 759 |
| 39 | 4,0 | 36,402 | 34,093 | 34,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 976 | 911 |

Simboli e abbreviazioni:
d diametro esterno (filettatura esterna)
D diametro esterno (filettatura interna)
d₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura esterna)
D₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura interna)
d₂ diametro medio (filettatura esterna)
D₂ diametro medio (filettatura interna)
d₃ diametro di nocciolo del profilo nominale (filettatura esterna)
P passo
H altezza del triangolo generatore
H₁ altezza del ricoprimento
h₁ profondità dei filetti della vite
S_n sezione del nocciolo
A_s sezione resistente
r raggio di arrotondamento del fondo del filetto

Nota Il diametro esterno di base è anche il diametro nominale della filettatura.

PARTICOLARE BARRA PIENA FILETTATA scala 1/2



misure in mm

DETTAGLI TECNICI:
- Barra piena filettata all'estremità tipo B450C secondo il §11.3.2 del D.M. 17.01.2018
- Filettatura secondo la UNI 4536:2016 "Filettature metriche ISO a profilo triangolare - Dimensioni nominali per la bulloneria"
- con o senza zincatura

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
COMUNE DI BORGO CHIESE

DES 03

KIT EUROFER ANCORAGGIO PASSIVO
PER USO GEOTECNICO
CON BARRE PIENE B450C
- DIAMETRO BARRE 28 mm -

EUROFER
LAVORAZIONE ACCIAIO PER C.A.

COLLEGIO PROVINCIALE GEOMETRI
MASSIMILIANO ANTONINI
ISCR. ALBO N° 2509
TRENTO

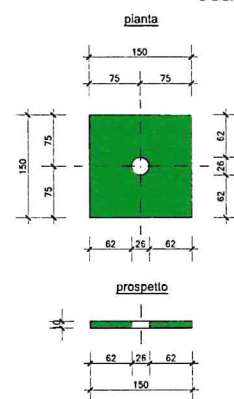
SCALA DI 1/5
REVISIONE: R1
DATA: 07/02/21

E' vietata la ristampa di questo documento senza permesso scritto dalla Studio Associato Progettazione Integrata
dopo il 22 aprile 2021 - 01/01/2022 - 01/01/2023 - 01/01/2024 - 01/01/2025 - 01/01/2026 - 01/01/2027 - 01/01/2028 - 01/01/2029 - 01/01/2030

Viale Verona, 190/4 - 38121 Trento
Tel. 0461/1662001 - Fax 0461/525234
e-mail: info@studiointegrato.it
Ing. Aurora Benvenuti - Ing. Sergio Gasperini - Geo. Maurizio Perini

Studio Associato
Progettazione Integrata

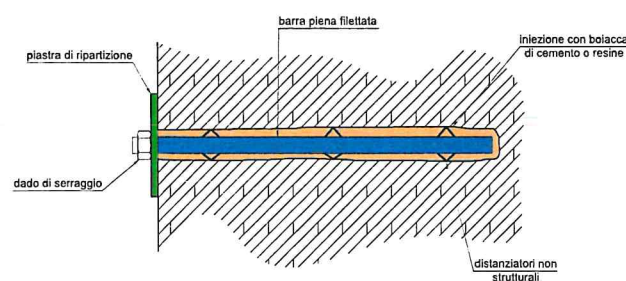
PARTICOLARE PIASTRA DI RIPARTIZIONE scala 1/5



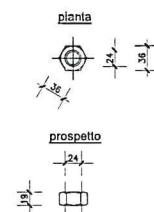
DETTAGLI TECNICI:

- Piastra in acciaio S355JR
- al sensi della EN 1090-1, EXC2
- con o senza zincatura

PARTICOLARE SISTEMA COMPLETO scala 1/5



PARTICOLARE DADO DI SERRAGGIO scala 1/5



DETTAGLI TECNICI:

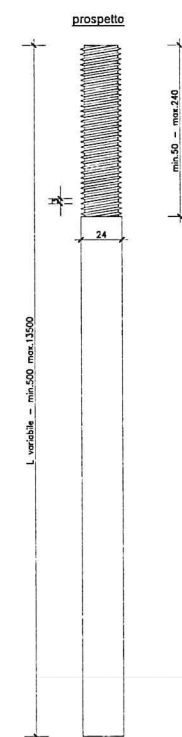
- Dado a media resistenza in classe 8
- al sensi della UNI EN ISO 898-2:2012
- filettatura metrica conforme alla UNI 4536:2016

| Diametri nominali di filettatura e diametro esterno d=D | Passo P | Diametro medio d ₂ =D ₂ | Diametro di nocciolo del profilo nominale d ₁ | Diametro di nocciolo del profilo base (madre-vite) d ₁ =D ₁ | Profondità dei filetti della vite h ₁ | Altezza di ricoprimento H ₁ | Raggio arrotondamento fondo del filetto r | Sezione resistente A _s | Sezione di nocciolo S _n |
|---------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm ² | mm ² |
| 10 | 1,5 | 9,026 | 8,160 | 8,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 58,0 | 52,3 |
| 12 | 1,75 | 10,863 | 9,853 | 10,106 | 1,074 | 0,947 | 0,253 | 84,3 | 76,2 |
| 14 | 2 | 12,701 | 11,546 | 11,815 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 115 | 105 |
| 16 | 2 | 14,701 | 13,546 | 13,825 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 157 | 144 |
| 18 | 2,5 | 16,376 | 14,933 | 15,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 192 | 175 |
| 20 | 2,5 | 18,376 | 16,933 | 17,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 245 | 225 |
| 22 | 2,5 | 20,376 | 18,933 | 19,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 303 | 282 |
| 24 | 3,0 | 22,051 | 20,319 | 20,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 353 | 324 |
| 27 | 3,0 | 25,051 | 23,319 | 23,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 455 | 427 |
| 30 | 3,5 | 27,727 | 25,706 | 26,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 561 | 519 |
| 33 | 3,5 | 30,727 | 28,706 | 29,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 694 | 647 |
| 36 | 4,0 | 33,402 | 31,093 | 31,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 817 | 759 |
| 39 | 4,0 | 36,402 | 34,093 | 34,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 976 | 913 |

Simboli e abbreviazioni:

- d diametro esterno (filettatura esterna)
 - D diametro esterno (filettatura interna)
 - d₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura esterna)
 - D₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura interna)
 - d₂ diametro medio (filettatura esterna)
 - D₂ diametro medio (filettatura interna)
 - d₃ diametro di nocciolo del profilo nominale (filettatura esterna)
 - P passo
 - H altezza del triangolo generatore
 - H₁ altezza del ricoprimento
 - h₁ profondità dei filetti della vite
 - S_n sezione del nocciolo
 - A_s sezione resistente
 - r raggio di arrotondamento del fondo del filetto
- Nota Il diametro esterno di base è anche il diametro nominale della filettatura.

PARTICOLARE BARRA PIENA FILETTATA scala 1/2



misure in mm

DETTAGLI TECNICI:

- Barra piena filettata all'estremità tipo B450C secondo il §11.3.2 del D.M. 17.01.2018
- Filettatura secondo la UNI 4536:2016 "Filettature metriche ISO a profilo triangolare - Dimensioni nominali per la bulloneria"
- con o senza zincatura

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
COMUNE DI BORGO CHIESE

DES 02

KIT EUROFER ANCORAGGIO PASSIVO
PER USO GEOTECNICO
CON BARRE PIENE B450C
- DIAMETRO BARRE 24 mm -

EUROFER
LAVORAZIONE ACCIAIO PER C.A.



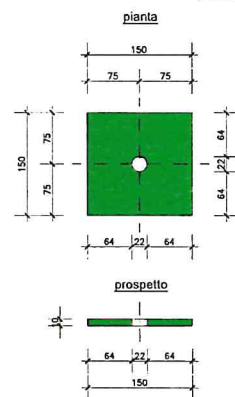
SCALA: 1/5 - 1/2
REVISIONE: RQ
DATA: 07/06/2023

Il presente documento è un documento riservato che non deve essere diffuso o utilizzato al di fuori del contesto per il quale è stato redatto.

Viale Vienna, 19014 - 38123 Trento
Tel. 0461/6892001 - Fax 0461/6892004
e-mail: info@vaprof.it
Ing. Adriano Benvenuti - Ing. Sergio Garavito - Geom. Roberto Pizzuto

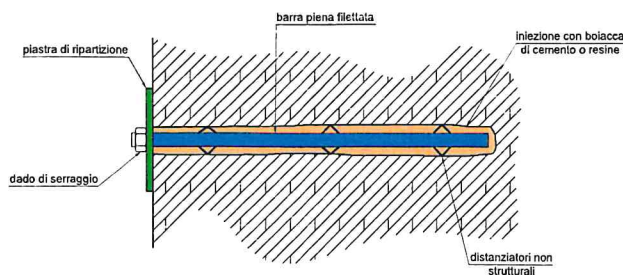


PARTICOLARE PIASTRA DI RIPARTIZIONE scala 1/5

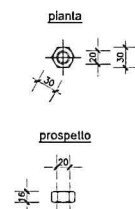


DETTAGLI TECNICI:
- Piastra in acciaio S355JR
- al sensi della EN 1090-1, EXC2
- con o senza zincatura

PARTICOLARE SISTEMA COMPLETO scala 1/5



PARTICOLARE DADO DI SERRAGGIO scala 1/5

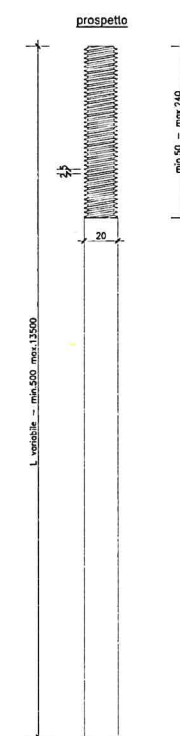


DETTAGLI TECNICI:
- Dado a media resistenza in classe 8
- al sensi della UNI EN ISO 898-2:2012
- filettatura metrica conforme alla UNI 4536:2016

| Diametri nominali di filettatura e diametro esterno d = D | Passo P | Diametro medio d ₂ = D ₂ | Diametro di nocciolo del profilo nominale (vite) d ₁ | Diametro di nocciolo del profilo base (madrevite) d ₁ = D ₁ | Profondità del filetto della vite h ₁ | Altezza di ricoprimento H ₁ | Raggio arrotondamento fondo del filetto r | Sezione resistente A _s | Sezione di nocciolo S _n |
|-----------------------------------------------------------|---------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 10 | 1,5 | 9,026 | 8,160 | 8,376 | 0,920 | 0,812 | 0,217 | 58,0 | 52,3 |
| 12 | 1,75 | 10,863 | 9,853 | 10,106 | 1,074 | 0,947 | 0,253 | 84,3 | 76,2 |
| 14 | 2 | 12,701 | 11,540 | 11,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 115 | 105 |
| 16 | 2 | 14,701 | 13,545 | 13,835 | 1,227 | 1,083 | 0,289 | 157 | 144 |
| 18 | 2,5 | 16,376 | 14,933 | 15,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 192 | 175 |
| 20 | 2,5 | 18,376 | 16,933 | 17,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 245 | 225 |
| 22 | 2,5 | 20,376 | 18,933 | 19,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 309 | 282 |
| 24 | 2,5 | 22,376 | 20,933 | 21,294 | 1,534 | 1,353 | 0,361 | 383 | 324 |
| 27 | 3,0 | 25,051 | 23,319 | 23,752 | 1,840 | 1,624 | 0,433 | 455 | 427 |
| 30 | 3,5 | 27,727 | 25,706 | 26,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 561 | 519 |
| 33 | 3,5 | 30,727 | 28,706 | 29,211 | 2,147 | 1,894 | 0,505 | 694 | 647 |
| 36 | 4,0 | 33,402 | 31,093 | 31,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 817 | 759 |
| 39 | 4,0 | 36,402 | 34,093 | 34,670 | 2,454 | 2,165 | 0,577 | 976 | 913 |

Simboli e abbreviazioni:
d diametro esterno (filettatura esterna)
D diametro esterno (filettatura interna)
d₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura esterna)
D₁ diametro di nocciolo del profilo base (filettatura interna)
d₂ diametro medio (filettatura esterna)
D₂ diametro medio (filettatura interna)
d₃ diametro di nocciolo del profilo nominale (filettatura esterna)
P passo
H altezza del triangolo generatore
H₁ altezza del ricoprimento
h₁ profondità dei filetti della vite
S_n sezione del nocciolo
A_s sezione resistente
r raggio di arrotondamento del fondo del filetto
Nota Il diametro esterno di base è anche il diametro nominale della filettatura.

PARTICOLARE BARRA PIENA FILETTATA scala 1/2



misure in mm

DETTAGLI TECNICI:
- Barra piena filettata all'estremità tipo B450C secondo il §11.3.2 del D.M. 17.01.2018
- Filettatura secondo la UNI 4536:2016 "Filettature metriche ISO a profilo triangolare - Dimensioni nominali per la bulloneria"
- con o senza zincatura

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
COMUNE DI BORGO CHIESE

DES 01

KIT EUROFER ANCORAGGIO PASSIVO
PER USO GEOTECNICO
CON BARRE PIENE B450C
- DIAMETRO BARRE 20 mm -



EUROFER
LAVORAZIONE ACCIAIO PER C.A.

SCALA INSEGN.
1/5 - 1/2
REVISIONE: 00
DATA: 07/2020

È vietata la riproduzione di questa documentazione senza permesso scritto dalla Studio Associato Progettazione Integrata (Legge 20 aprile 1941 - n° 143 art. 2876 e legge C.6.1)

Viale Verona, 190/4 - 38123 Trento
Tel. 0461/1662001 - Fax 0461/325234
e-mail: info@studiopro.it
Ing. Alberto Bernardi - Ing. Sergio Gasperetti - Ing. Manueli Perotti

